



# LOM PRAHA

100 38 PRAHA 10 - MALEŠICE • ČERNOKOSTELECKÁ 270  
ČESKÁ REPUBLIKA

## ZÁVAZNÝ BULLETIN č.:

M 332/70a  
M 332A/2a  
M 332AK/1a  
M 137A/15a  
M 137AZ/10a  
M 337/81a  
M 337A/9a  
M 337AK/6a  
M 337AK.1/1a  
M 132A/1a  
M 132AK/1a

**Týká se:** Používání hlavy válce Sc 2706 s označením "Z" spolu se speciálními podložkami matice šroubu válce Sc 1504R na všech typech a verzích shora uvedených motorů.

**Důvod:** V důsledku změny na odlitku je upraveno zahloubení 4 upínacích děr  $\varnothing$  20mm na hlavě válce č. v. Sc 2706 s označením "Z" z  $34 \pm 0,15$ mm na  $32 \pm 0,15$ mm (viz obrazová příloha bulletinu) a jsou zesíleny podložky šroubu hlavy válce z 2,5mm (č.v. Sc 1504) na 4,5 mm (č.v. Sc 1504R).

**Opatření:** Pokud se v provozu, při opravě, vyskytne nutnost výměny hlavy válce a použije se hlava s označením "Z" (označení je umístěno na přírubě sání hlavy válce), je nutné použít speciální podložku matice šroubu válce č.v. Sc 1504R. Tuto skutečnost je nutné zapsat do motorové knihy, do části denní záznamník provozu motoru a do části "Různé záznamy", v tomto znění: "Na motor namontovány hlavy válců s označením "Z" a Speciální podložky č. v. Sc 1504R. (uvede se příslušné č. bulletinu k motoru). Dále se uvede výrobní číslo a číslo pozice hlavy válce na motoru.

**Poznámka:** Hlavy s označením "Z" budou dodávány jako náhradní díly vždy se sadou 4 ks podložek a upozorněním na tento bulletin. Utahovací moment matic hlav válce se nemění.

**Opatření provede:** Opravce motoru, servis, případně provozovatel.

**Náklady:** Nevzniknou

**Platnost bulletinu:** dnem schválení SLI

V Praze dne: 6.6. 1996

Ing. Vladimír Zasadil, CSc., v.r.

Zástupce výrobce  
motorů

Ing. Miroslav Bartík, v.r.

Zástupce odběratele  
motorů

Ing. Miroslav Voráček, v.r.

Státní letecká inspekce

Sc 1504R  
4,5  
2,5  
(Sc 1504 PŮVODNÍ STAV)

ZNAČENÍ UPRAVENÉ HLAVY VÁLCE  
DLE KsM-LOM/KPM-PK 17

