



TISKAŘSKÁ 8, 100 38 PRAHA 10, ČESKÁ REPUBLIKA

## ZÁVAZNÝ BULLETIN č.: LOM-MB-01a/2009

**Týká se :** Použití snížených hlav válců u motorů M132, M332, M137, M337 všech typů a verzí.  
č.v. Si 2708 - Hlava válce  
č.v. Sh 0292 - Hlava válce s pevnými součástmi  
č.v. Sh 0291 - Hlava válce úplná

**Důvod :** Během provozu dochází k deformacím centrační a dosedací plochy hlavy válce v místě spojení s válcem. Aby nebylo nutné, při generálních opravách uvedených motorů, tyto hlavy vyřazovat, provádí LOM PRAHA jejich renovaci postupným snižováním dosedací plochy dle připojené tabulky.

Označení hlavy válce	Snížení hlavy celkem o:	Předepsané těsnění hlavy a válce	Tloušťka těsnění
bez označení	nesníženo	Sc 2610	1,0 mm
S	0,2 mm	Sc 2610 R	1,2 mm
S1	0,5 mm	Sc 2610 R1	1,5 mm
S2	0,7 mm	Sc 2610 R1	1,5 mm

**Opatření :** Při opravě poškozené hlavy válce se provádí postupné snižování dosedací plochy pro válec vůči dosedací ploše pro vačkovou skříň dle tabulky.

Snížené hlavy jsou dle tabulky, v místě pod sacím kanálem, označeny vyraženou značkou o velikosti cca 8mm na černém podkladě.

Použití snížených hlav na motoru musí být zapsáno v motorové knize a v osvědčení EASA FORM ONE.

Použití hlav označených S se řídí informačním bulletinem č.M332/58 a M337/53. Tento bulletin platí pro motory M132, M332, M137, M337 všech typů a verzí.

Pro použití snížených hlav označených S1 nebo S2 na motoru platí:

a) Na jednom motoru musí být použita vždy kompletní sada stejně snížených hlav, označených buď S1 nebo S2. Není tedy možné, na jednom motoru kombinovat hlavy označené S1 a S2, nebo hlavy S1 resp. S2 kombinovat s hlavou označenou S nebo hlavou bez označení.

Při nutnosti výměny hlavy v provozu musí být jako náhradní díl použita stejně označená hlava, nebo je nutné vyměnit celou sadu hlav.

Při objednávání náhradní hlavy válce je nutné uvést i její označení snížení.

b) Mezi hlavu a válec se montuje abnormální těsnění hlavy a válce č.v Sc 2610 R1 o tloušťce 1,5 mm, viz tabulka.

Toto se musí dodržet i v případě nutnosti výměny těsnění v provozu.

Při objednávání náhradního těsnění doporučujeme uvést kromě jeho úplného označení i požadovanou tloušťku.

- c) Hlavy válců označené S2 se nesmí montovat na motory typu M132C, M332C, M137C, M337C a jejich verze.
- d) Při montáži motoru se sadou hlav označenou S2, je třeba věnovat zvýšenou pozornost:
- kontrola vůle mezi hrdly sběrače oleje a vačkové skříně dle Technického popisu a návodu k obsluze motorů M337A,AK; M332A,AK; M137A,AZ; M132A,AK ; část 7 – Údržba; kapitola 18 – Postup pro výměnu dílů skupiny píst-válec, bod – r)3); str 7-30.
  - montáži pryžové objímky (č.v. Sc 1560) a její kovové objímky (spony) mezi hrdla sběrače a vačkové skříně
  - montáži chladicích zákrytů na válce (hlavně u č.v. Sh 0790, Sh 7686, Sh 7687).
- e) Hlavy válců není dovoleno srovnat do roviny požadované pro montáž vačky pomocí různých tloušťek těsnění hlavy a vačkové skříně (Sc 2735 A+P) je-li rozdíl mezi výškami jednotlivých hlav válců na motoru větší než 0,3mm. To platí obecně pro všechny používané hlavy, nejen pro hlavy S1 a S2. Pokud k této situaci dojde, je nutné nalézt příčinu a odstranit ji (např. výměnou dílů). Tloušťky použitých těsnění hlavy a vačkové skříně zapište do motorové knihy včetně pořadových čísel válců.
- f) Při montáži vačky na motor se sadou hlav válců označenou S2 se doporučuje pro srovnání výšky hlav do roviny přednostně používat těsnění hlavy a vačkové skříně s větší tloušťkou, tj. sady těsnění složené z č.v. Sc 2735E (tl.1,25mm) až Sc 2735P (tl.1,7mm) s tím, že maximální povolený rozdíl v tloušťce jednotlivých těsnění v sadě pro jeden motor je 0,3mm (viz bod e).

*Náklady :* Nevzniknou.

*Platnost :* Dnem vydání.

*V Praze dne :* 29. 5. 2009

Schváleno na základě pravomoci DOA č. EASA.21J.306.

*Schválil :*

Ing. Petr Prokop, MBA, v.r.  
Vedoucí projekční organizace