

**ZÁVAZNÝ BULLETIN**

Č. M 462-RF/29

**TÝKÁ SE:** Karburátorů AK-14RF, u nichž byla zavedena změna u akcelerační pumpy.

**DŮVOD:** Z letového provozu byly hlášeny případy krátkodobého poklesu otáček motorů při "trhavém" doladování režimu plynovou pákou motorů, zejména v rozsahu otáček 1150 až 1500 1/min.

**OPATŘENÍ:** Je nutno provést kontrolu karburátorů AK-14RF, zda se jedná o karburátor se změnou u akcelerační pumpy. Toto se provede vizuální kontrolou dle obr. 1 tohoto bulletinu - pokud není otvor spojující prostor pod membránou akcelerační pumpy s atmosférou na tělese hrdla karburátoru, jedná se o změnu u akcelerační pumpy a pak je nutno demontovat vzduchovou trysku akcelerační pumpy (viz obr. 2) a tuto převrtat na průměr otvoru 0,9 +0,1 mm a namontovat zpět.

**Postup úpravy:** Po levé straně hrdla karburátoru (viz obr. 1) odplombovat a vyšroubovat krycí šroub vzduchové trysky.

Vyšroubovat vzduchovou trysku speciálním šroubovákem z nářadí motorů.

Otvor trysky převrtat vrtákem průměr 0,9 na průměr otvoru 0,9 +0,1 mm a zaštitit.

Zašroubovat trysku zpět.

Zašroubovat krycí šroub a zajistit obvyklým způsobem pozinkovaným vřazacím drátem průměr 0,8 mm.

Provedení bulletinu zapsat do atestu karburátoru a do motorové knihy.

**PROVEDE SE:** Na motorech od v.š. 611166. Tato kontrola se provede stejným způsobem i na karburátorech (na skladu, nebo ev. již namontovaných na motory), které byly výrobním závodem dodány od ledna 1976 jako náhradní.

**NÁKLADY:** Nevzniknou.

**PROVEDE:** Uživatel dle tohoto bulletinu.

**PLATNOST:** Ihned po obdržení.

Praha, 22. 8. 1977.

M. Adamec v.r.  
.....  
zástupce výrobce motorů

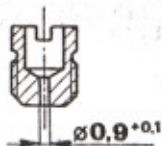
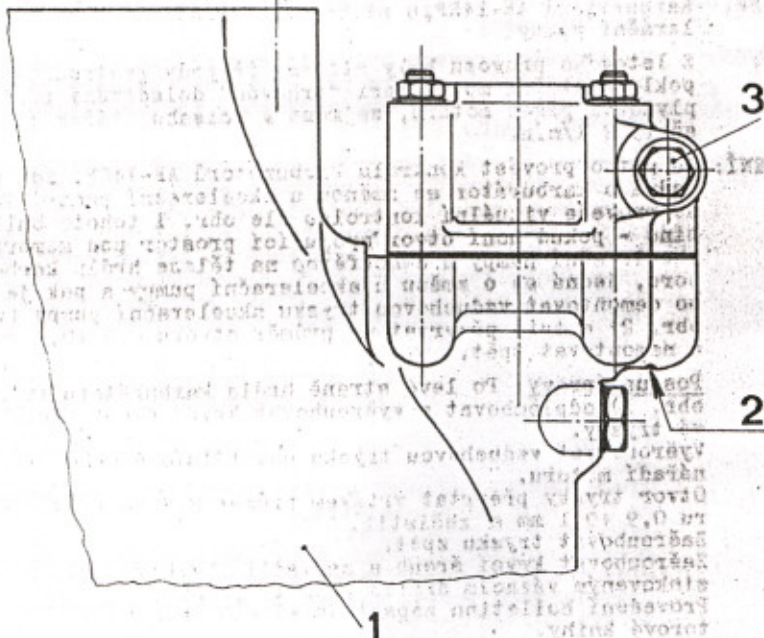
Ing. B. Homola v.r.  
.....  
zástupce odběratele u výrobce

Ing. P. Hýla v.r.  
.....  
Státní letecká inspekce

V. Houdek v.r.  
.....  
OMNIPOL

Směr letu  
Направление полета

Flight direction  
Flugrichtung



Obr. 1

- 1 - Hrdlo karburátoru
- 2 - Otvor u starého provedení karburátorů - před změnou, viz text
- 3 - Krycí šroub a vzduchová tryska

Obr. 2 (M 2:1)

Рис. 2 (Масштаб 2:1)

Fig. 2 (Scale 2:1)

Abb. 2 (Masstab 2:1)