

OMNIPOL a. s. PRAHA



ZÁVODY JANA ŠVERMY n. p. PRAHA

INFORMAČNÍ BULLETIN č. M 332/9.

K doporučení.

List č. 1.

Listů celkem: 1.

Týká se: Spouštění motoru M 332.

Důvod: Motor M 332 špatně naskakuje.

Opatření Dle zkušeností, získaných při provozu ve všech povětrnostních pásmech se ukázalo, že motor snadno naskakuje dle následujícího postupu spouštění:

- 1/ Před spouštěním motoru zaplavit vstřikovací čerpadle a palivové potrubí palivem až tlakoměr paliva ukáže tlak asi 0,2 - 0,3 atp. Při nezdařeném pokusu o start tento úkon vždy opakujte, protože tlak paliva při několika otáčkách vstřikovacího čerpadla klesne až na 0, protože křídélkové dopravní čerpadle nestaží tento počáteční tlak udržet.
- 2/ Palubní vstřikovací pumpičkou vstříkněte několik dávek paliva do sacího potrubí. Jedna dávka je asi 3 - 4 cm³ paliva. Toto vstřikování je účinnější, než vstřikování paliva, palivovými tryskami při protáčení motoru. Nejúčinnější je vstříknutí paliva současně se spouštěním motoru.
- 3/ Hlavní páku /plynovou/ nastavte do polohy odpovídající asi 1000 ot./min. motoru.
- 4/ Páka korekce je na základním postavení - /minus/ /ohudá/ směs. Při horkém /tropickém/ a chladném počasí je v rozsahu mezi - N /minus až normál/. Teprve při velmi chladném počasí pod +5^o C se přesune za polohu N /normál/ o 2 dílky do polohy + /plus - bohatá/.
- 5/ Tyto body jsou shrnuty v přehledné tabulce o spouštění.

Jinonice, 19.12.1959.

Franc v.r.

Vyrobce

Ing. Borovanský v.r.

Zástupce zákazníka

PŘEHLEDNÁ TABULKA PRO SPOUŠTĚNÍ

Teplota atmosf. vzduchu °C	Páky řízení		Vstřikování paliva	Poznámka
	hlavní	korekce		
+30° C - výše	na místě odpovídajícím asi 1000 ot./min.	0 /Normál/	3 - 4 zdvihy pumpičky	Při zahlcení neprotáčet zpět, udržovat stálé za- plavení vstřikovacího čerpadla na 0,2 - 0,3 atp.
+30° až +20°		- /minus/	2 - 3 zdvihy pumpičky	
+20° až +5°		- /minus/ 0 /Normál/	2 - 3 zdvihy pumpičky	Při zahlcení možno protáčet zpět.
+5° až -15°		+2 dílky	3 - 4 zdvihy pumpičky	Studený start
-15° a níže		+2 dílky	3 - 4 zdvihy pumpičky	Studený start a prohřátí teplým vzduchem na teplo- tu motoru asi 20° C
Sponštění horkého motoru po předchozím letu	asi na 50 % rozsahu	- /minus/	Nevstřikovat	Neprotáčet - nebezpečí úrazu.
Sponštění motoru zá letu při ochlazeném motoru	asi na 1000 ot.	+2 dílky	3 - 4 zdvihy pumpičky	

Při dodržování tohoto postupu musí motor M 332 snadno a lehce naskočit.
V opačném případě hledejte závadu v palivovém a zapalovacím systému.