

OMNIPOL PZOAVIA
NÁRODNÍ PODNIK
PRAHA

39

PRAHA - ČESKOSLOVENSKO**ZÁVAZNÝ BULLETIN**

Č. M 462 RF - 41a

TÝKÁ SE: Kontroly ozubení náhonů přístrojů motorů M 462-RF, které mají v letovém provozu odpracováno více než 600 hodin po GO.

DŮVOD: V letovém provozu ČSSR došlo k několika závadám na ozubených kolech náhonů přístrojů. Pro zajištění bezpečnosti letového provozu je nutné provést kontroly ozubení ve skříní náhonů.

OPATŘENÍ: U motorů, které mají v letovém provozu letounů Z-37 odpracováno více než 600 hodin po GO se provede kontrola ozubení.

Postup kontroly: provést demontáž levého nebo pravého magneta a náhonu magneta (na letounu), provést kontrolu ozubení ve skříní náhonů při protáčení motoru.

V případě zjištění závady ozubení odešle se motor do opravy. Nebyla-li zjištěna závada, provede se zpětná montáž a motor je schopen dalšího provozu.

Kontrolu ozubení budou provádět letečtí mechanici specialisté, které vyškolí závod Letecké opravy Malešice.

MATERIÁL: Dodají Letecké opravy Malešice.

PŘÍLOHA: Technologický postup kontroly ozubení náhonu přístrojů motoru M 462-RF.

NÁKLADY: Hradí uživatel.

PLATNOST BULLETINU: Dnem schválení SLI.

V Praze 18.7.1985

M. Adamec v.r.

zástupce výrobce motorů

Ing. B. Homola v.r.

zást. odběratele u výrobce motorů

Ing. M. Voráček v.r. 18.7.1985

Státní letecká inspekce

V. Trávníčková v.r.

OMNIPOL

Technologický postup
kontroly ozubení náhonu přístrojů
motoru M 462 - RF

Postup kontroly

1. Odmontovat postupně magneto (dle potřeby levé nebo pravé), sejmout spojku KR-09, vymezovací těsnění 14-311-30 dle potřeby.
2. Vyjmout unášec magneta 14-711-01, utěsnit olejový kanálek a postupně demontovat 4 ks matic 00-03-58 se čtyřmi podložkami 00-05-54.
3. Vytáhnout pomocí přípravku (stahovák - dodají Letecké opravny Malešice), těleso náhonu 14-711-02 včetně pastorku 14-711-17 (levý nebo pravý).
4. Umyt postupně čistým benzinem všechny ozubené pastorky skříně náhonu štětečkem.
5. Kontrolovat postupně stav ozubení u pastorku 14-911-023, u hnacího pastorku 14-711-74 a u pastorku 14-711-17 (levý nebo pravý). Při kontrole použít svítilnu, zrcátko nebo jiné vhodné zařízení.
6. V případě zvětšených otlaků nebo vydrolení nebo vyštípnutí zubů pastorků, provést zpětné namontování vymontovaných dílů, motor sejmout z letounu a odeslat do opravy.
7. V případě, že ozubená kola jsou vyhovující, provést zpětnou montáž. Těsnění 14-212-02, pojistná podložka 00-05-54 a těsnění pod magneto 26-115-01 montovat nové. Těsnění 14-212-02 montovat v původní tloušťce (dle potřeby je povoleno montovat i dva kusy). Těsnění podmazat hermosálem. Vyjmout utěsnění z olejových kanálků a ozubená kola pastorků namazat motorovým olejem.
8. Výsledek kontroly zapsat do motorové knihy.
9. U motorů, na kterých nebyla shledána závada, provést seřízení, motorovou zkoušku a letoun předat do provozu.

Poznámka:

1. V případě použití speciálního defektoskopického zařízení (endoskopický přístroj epod.) není nutno demontovat těleso náhonu magneta čís. výkresu 14-711-02 včetně pastorku 14-711-17.
2. Těsnění 14-212-02 (bod 7) vyměňte za nové jen v případě, že dojde při demontáži k jeho poškození.