



**LOM PRAHA**  
s.p.

**DPM**  
PRAHA

TISKAŘSKÁ 8, 100 38 PRAHA 10, ČESKÁ REPUBLIKA

## ZÁVAZNÝ BULLETIN č.: M 462-RF/48a/R1

**Týká se :** Kontroly šroubového spoje - zabezpečujícího polohu dolního pouzdra č.v. 14-411-13 a svislého hřídelíku č.v. 14-911-088 pro pohon olejového a benzínového čerpadla ve skříni pohonů u všech motorů M 462-RF, které mají odpracováno po GO více než 200 letových hodin.

Poznámka:

Tento bulletin neplatí pro motory M462RF, které byly generálkovány, opraveny nebo překonzervovány v LOM PRAHA s.p. po 16. červnu 1997. U těchto motorů byla kontrola šroubového spoje a pojištění provedena v LOM PRAHA s.p.

**Důvod :** V letovém provozu došlo k uvolnění uvedeného šroubového spoje, posunu dolního pouzdra se svislým hřídelíkem, přerušení společného pohonu olejového i benzínového čerpadla a následnému vysazení motoru.

**Opatření :** U všech motorů M 462-RF, které mají v letovém provozu odpracováno více než 200 letových hodin po GO se provede pečlivá kontrola pojištění šroubového spoje ve skříni pohonů dle rámcového postupu, který je nedílnou součástí tohoto bulletinu. Výsledek kontroly šroubového spoje dle tohoto bulletinu zapsat do motorové knihy s udáním data a s odvoláním na tento bulletin.

**Opatření provede:** Uživatel vlastními silami, případně odd. logistiky LOM PRAHA, s.p. na základě příslušné objednávky, která musí být podána v náležitém časovém předstihu.

**Materiál:** Pro zajištění provedení tohoto bulletinu je potřebný následující materiál:  
- těsnění olejového čerpadla č.v. 14-711-63..... 1 ks  
- pojistná podložka č.v. 00-12-601..... 6 ks  
- segmentová pojistná podložka (Ø 5,5 mm) č.v. 14-411-11..... 1 ks  
- segmentová pojistná podložka (Ø 6,5 mm) č.v. OM 14-411-11/6,5..... 1 ks  
- matice M6 (s=10 mm) ČSN 02 1401.45..... 2 ks  
Uvedený potřebný materiál dodá LOM PRAHA s.p. bezplatně na vyžádání.

**Platnost bulletinu:** Dnem vydání.

**V Praze dne:** 21.1.2008      Schváleno na základě pravomoci DOA č. EASA.21J.306.

**Schválil :** Jaroslav Böhm v.r.  
Vedoucí projekčního oddělení

Rámcový postup pro kontrolu šroubového spoje ve skříni pohonů:

1. Odpojit z olejového a benzinového čerpadla příslušné hadice.
2. Po odjištění pojistných podložek (č.v. 00-12-601) odšroubovat matice (č.v. 18-08-39) a sejmut z motoru olejové čerpadlo s benzinovým čerpadlem.
3. Vhodným způsobem zabezpečit olejové a palivové čerpadlo proti mechanickému poškození a vniknutí cizího tělesa.
4. Zkontrolovat rukou volnost (dotažení) 2 matic M5 případně M6 šroubového spoje dolního pouzdra (č.v. 14-411-13) ve skříni pohonů.
5. Odjistit segmentovou pojistnou podložku (č.v. 14-411-11), odšroubovat obě matice, sejmut segmentovou pojistnou podložku, zkontrolovat vizuálně technický stav závrtných šroubů a zjistit o jaký rozměr se jedná (M5 nebo M6).
6. V případě vyhovujícího technického stavu závrtných šroubů M5 nebo M6 použijte novou segmentovou pojistnou podložku s odpovídajícími otvory  $\varnothing$  5,5 mm (č.v. 14-411-11) nebo  $\varnothing$  6,5 mm (č.v. OM 14-411-11/6,5).
7. Na závrtné šrouby M5 použít původní matice (č.v. 51003) a na závrtné šrouby M6 nové matice M6 ČSN 02 1401.45 pro otvor klíče  $s=10$  mm. Před dotažením matic zkontrolovat plné dosednutí dolního pouzdra (č.v. 14-411-13) do tělesa skříně pohonů. Matice dotáhnout a spolehlivě zajistit plným dosednutím pojišťovacích jazýčků po celé výšce matic.
8. Po umytí olejového a benzinového čerpadla benzínem a ustavení těsnění olejového čerpadla (č.v. 14-711-03) provést zpětnou montáž na motor, včetně připojení hadic.
9. Sejmuté díly, tj. původní segmentové pojistné podložky a matice M6 u kterých je rozměr  $s=9$ mm vyřadit.
10. Provést zápis do motorové knihy.