



## PROVOZNÍ BULLETIN

č. M 4-III/24  
M 6-III/22  
M 332/49  
M 337/39  
V 410  
V 506

Nutno provést!

**TÝKÁ SE:** Překontrolování utažení vrtulového náboje, případně rozvaděče oleje, na klikovém hřídeli.

**DUVOD :** V několika případech v provozu bylo zjištěno, že se nedodrжуje předepsaná kontrola dotažení vrtulového náboje, případně rozvaděče oleje.

**OPATŘENÍ:** Viz text na str. 2.

Opatření nutno provést nejpozději: Dle textu na str. 2.

Opatření provede: Zákazník

Náklady hradí: Nevzniknou

Potřebný materiál dodá: -

Seznam materiálu a postup práce je uveden na str. 2, které jsou nedílnou součástí tohoto bulletinu.

Přílohy: -

Bulletin nabývá platnosti dnem: 27. 3. 1964

..... Franc v.r.  
Zástupce výrobce

..... mjr. Havlas v.r.  
Zástupce zákazníka

Schváleno Státní leteckou správou  
(leteckým úřadem) pod čj. 2688/64  
ze dne ..... 27.3.1964 .....

..... Ing. Skočdopole v.r.  
Omnipol

..... Ing. V. Vlasák v.r.  
.....

M 4-III/24  
M 6-III/22  
M 332/49  
M 337/39  
V. 410  
V 506

- 2 -

Dle zkušeností z provozu považujeme za nutné upozornit na závažnost správného utažení vrtulového náboje, případně rozvaděče oleje na klikovém hřídeli motoru, a to předepsaným kroutícím momentem 30-35 kgm. Opomenutí tohoto dotažení mělo za následek otlaky na vrtulovém náboji, případně rozvaděči oleje i na klikovém hřídeli motoru, které vedly k vyzmetkování obou dílů. V případě delšího provozu s nedotaženým vrtulovým nábojem, případně rozvaděčem oleje, by mohlo dojít k vážné poruše náboje, případně rozvaděče oleje nebo klikového hřídele.

Je proto nutné řídit se následujícími pravidly:

1) Nový motor a nová vrtule:

- a) Překontrolovat dotažení po prvním namontování po 10 provozních hodinách podle popisu a instrukcí vrtule (jak je uvedeno ve vydané dokumentaci).
- b) Překontrolovat utažení při periodických prohlídkách motoru.

2) Přemontování vrtule z provozu na nový motor:

Pečlivě očistit kužel vrtul. náboje (V 410) nebo rozvaděče oleje u V 506. Začistit veškeré nerovnosti nebo napečený grafit a překontrolovat sezení na klikové hřídeli a to tušírovací barvou velmi jemně nanesenou do otvoru kužele. Vrtuli nebo rozvaděč přitáhnout (přibližně polovičním momentem) a překontrolovat otisk barvy na hřídeli. Min. sezení 75% dosedací plochy rozložení musí být pravidelně po celém obvodu. U V 410 je náboj ve střední části odlehčen. V případě, že sezení nespĺňuje tyto podmínky, doporučujeme povolat k montáži servisní pracovníky vrtulového závodu, kteří provedou zkalibrování a namontování.

3) Přemontování vrtule z provozu na jiný motor z provozu:

V tomto případě je nutná ještě pečlivější kontrola otvoru a povrchu styčných částí.  
Sezení ploch kontrolujte stejným způsobem.  
Při montáži vrtule na motor postupujte vždy podle provozních instrukcí a dodržujte montážní utahovací momenty.